

# STOP MOFO

Formato: Cartucho 280 ml, Tubo 125 ml, Blister 50 ml  
Cor: Branco e transparente

## Descrição do Produto

Stop Mofo é um vedante de silicone monocomponente de secagem rápida e módulo médio com reticulação acética.

A nova fórmula de Stop Mofo vulcaniza em contacto com a humidade ambiente, tornando-se uma junta elástica.

Stop Mofo é um vedante que resiste aos ambientes de humidade mais severos (casas de banho e cozinhas sem ventilação, sótãos, etc.) e inclusivamente resiste ao contacto com a água após 30 minutos da aplicação.

Graças à sua tecnologia de libertação controlada (TLC), cria proteção contínua, uma vez que o fungicida é libertado progressivamente, para que o cordão de silicone seja protegido continuamente, obtendo juntas que não escurecem e que permanecem como no primeiro dia.

Figura 1: Comparativo de profundidade de cura (mm) vs. tempo (h) tecnologia TCE (tecnologia Ceys Express)

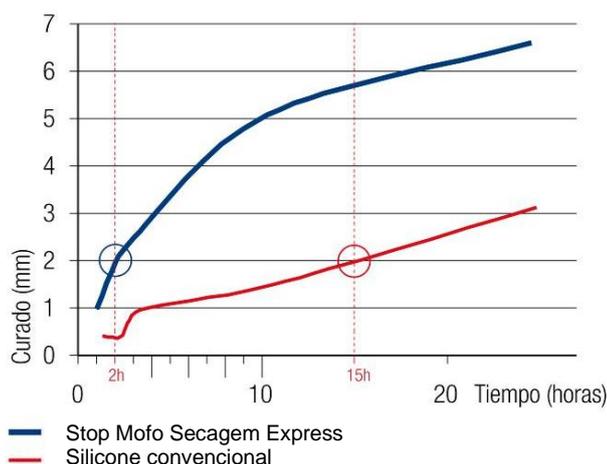
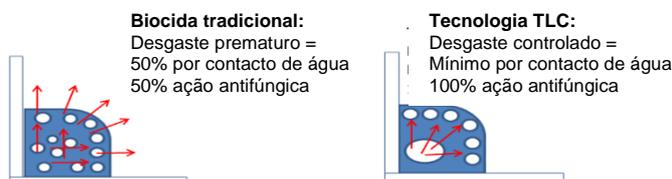


Figura 2: Comparativo TLC (Tecnologia de Libertação Controlada) vs. Proteção Anti-mofo convencional



## Aplicações

Vedação de juntas no interior, exterior, banheiras, chuveiros, divisórias, sanitários, bancadas, pés de lavatório, sótãos, pias, etc.

Pode aplicar-se sobre cerâmica, azulejos, grés, porcelana, vidro, alumínio, madeira, conglomerados, etc.

Não aplicar sobre mármore (apenas vedação) nem espelhos.

## Adesão

O silicone acético Stop Mofo exibe uma excelente aderência sem primário em alumínio, alumínio anodizado, vitrificados, cimento, PVC, etc.

Por outro lado, ao conter componentes ácidos, ataca espelhos, poliestireno expandido, pedra natural e suportes metálicos.

Se surgirem dificuldades de adesão, entre em contacto com o serviço técnico da AC Marca.

## Propriedades mecânicas

Produto sem curar	
Densidade a 23 °C (ISO 1183)	1 g/cm <sup>3</sup>
Catálise	Acética
Resistência à fluência (ISO 7390)	< 2 mm
Temperatura de aplicação	5 °C / 40 °C
Curado	
Tempo de formação de pele a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	5 - 8 min
Profundidade da cura, 24h a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	3 mm
Tempo de resistência à água a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	30 min
Depois de curado	
Temperatura de serviço	-30 °C / 120 °C
Shore A (ISO 868)	17
Variação de massa e volume (ISO 10563)	-3.03 % wt. 2.53 % vol.
Avaliação da ação de microrganismos (ISO 846)	Intensidade de crescimento 0
Propriedades mecânicas em películas de 2 mm	
Módulo com 100% de alongamento (ISO 37)	0.15 MPa
Resistência à tração (ISO 37)	0.74 MPa
Alongamento na rutura (ISO 37)	673 %
Propriedades mecânicas em bloco	
Resistência à tração, cimento (ISO 8339)	0.04 MPa
Alongamento na rutura, cimento (ISO 8339)	15.8 %
Tipo de rutura, cimento (ISO 10365)	AF
Resistência à tração, alumínio (ISO 8339)	0.26 MPa
Alongamento na rutura, alumínio (ISO 8339)	187.5 %
Tipo de rutura, alumínio (ISO 10365)	CF
Resistência à tração, vidro (ISO 8339)	0.23 MPa
Alongamento na rutura, vidro (ISO 8339)	158.8 %
Tipo de rutura, vidro (ISO 10365)	CF

**STOP MOFO**

Formato: Cartucho 280 ml, Tubo 125 ml, Blister 50 ml  
Cor: Branco e transparente

Resistência à tração, PVC cinza (ISO 8339)	0.20 MPa
Alongamento na rutura, PVC cinza (ISO 8339)	133.3 %
Tipo de rutura, PVC cinza (ISO 10365)	AF
Resistência à tração, Madeira de faia (ISO 8339)	0.31 MPa
Alongamento na rutura, Madeira de faia (ISO 8339)	225.7 %
Tipo de rutura, Madeira de faia (ISO 10365)	CF
Resistência à tração, Policarbonato (ISO 8339)	0.25 MPa
Alongamento na rutura, Policarbonato (ISO 8339)	207.6 %
Tipo de rutura, Policarbonato (ISO 10365)	CF

**Modo de utilização**Preparação de superfícies:

As superfícies a serem vedadas devem estar livres de pó ou gordura e secas. Suportes como o metal ou vidro podem ser facilmente limpos com um pano humedecido em acetona ou álcool (isopropanol). O método de limpeza para os outros tipos de suporte deve ser consultado em contacto com o serviço técnico da AC Marca.

Aplicação:

Corte a ponta do cartucho com a ajuda de um x-ato ou similar e, de seguida, corte a cânula em forma de bisel com base no diâmetro desejado e aplicar sobre a junta com uma pistola adequada. Em juntas verticais, deve-se preencher de baixo para cima para evitar possíveis bolsas de ar no interior da junta.

Para alisar o produto aplicado, deve-se usar a espátula de alisamento CEYS ALISA SILICONE.

Para cortar os cantos da junta, pode utilizar uma faca, uma vez seco o produto (mínimo 24 horas após a aplicação).

Tempo de espera para o contacto com a água: 30 minutos

Tempo de espera para a resistência à água com pressão elevada: 12 horas

Tempo de secagem total: 24 horas

**Dissolução e Limpeza**

O produto em húmido é facilmente removido com um pano humedecido em álcool. Uma vez seco, este só pode ser removido através de métodos mecânicos. Podem ser úteis Paso Eliminador de Silicone (referência 703115) e a espátula eliminadora de silicone (referência 506105).

**Armazenamento**

Armazenar num local fresco e seco a temperaturas entre 5°C e 30°C. Na embalagem original, a vida útil do produto é de 18 meses a partir da data de fabrico.

**Recomendações de Segurança**

O processo de catálise acética deste vedante de silicone liberta pequenas quantidades de ácido acético durante a secagem. Recomenda-se uma boa ventilação do local da aplicação.

Caso o produto não curado entre em contacto com os olhos ou membranas mucosas, a área afetada deve ser enxaguada abundantemente com água para evitar irritações. Se a irritação persistir, consulte um médico. No entanto, o silicone curado pode ser manuseado sem nenhum risco para a saúde.

*Mantenha o produto fora do alcance das crianças.*

*Instruções mais detalhadas estão incluídas na folha de dados de segurança do produto correspondente.*

***Em última instância será responsabilidade do utilizador determinar a idoneidade final do produto em qualquer tipo de aplicação.***

Os dados indicados nesta ficha técnica não devem ser considerados como uma especificação das propriedades do produto.

Garantimos as propriedades uniformes dos nossos produtos em todos os fornecimentos. As recomendações e dados publicados nesta ficha técnica são baseados no nosso conhecimento atual e em rigorosos testes de laboratório. Devido às múltiplas variações nos materiais e nas condições de cada projeto, solicitamos aos nossos clientes que realizem os seus próprios testes de utilização sob as condições de trabalho previstas e seguindo as nossas instruções gerais. Com isto, evitam-se posteriores prejuízos, cujas consequências nos seriam alheias.